

ภาคผนวก

ภาคผนวก	ก	สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
ภาคผนวก	ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ข-1	สำเนานำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ข-2	และมาตรการมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2568
ภาคผนวก	ข-3	ผลการศึกษา HAZOP
ภาคผนวก	ข-4	เอกสารการแจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ข-5	การเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม แบบต่อเนื่อง ไปยังศูนย์เฝ้าระวัง
ภาคผนวก	ข-6	และควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)
ภาคผนวก	ข-7	เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรม ที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ
ภาคผนวก	ข-8	ฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน
ภาคผนวก	ข-9	การตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve)
ภาคผนวก	ข-10	เอกสารเกี่ยวกับการจัดการของเสีย - สรุปปริมาณของเสีย หน่วยงาน LLDPE - รายการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว - หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน (กอ.1) - ตัวอย่างใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form) - เอกสารรณรงค์หลัก 3Rs
ภาคผนวก	ข-11	เอกสารการออกแบบระบบ API Separator
ภาคผนวก	ข-12	เอกสารการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้
ภาคผนวก	ข-13	ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์
ภาคผนวก	ข-14	เอกสารการกำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร อุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขาย
ภาคผนวก	ข-15	ผลการจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map)
ภาคผนวก	ข-16	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
ภาคผนวก	ข-17	เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS
ภาคผนวก	ข-18	เอกสารระเบียบปฏิบัติด้านการจราจร และการควบคุมน้ำหนักรถขนส่ง
ภาคผนวก	ข-19	สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1
ภาคผนวก	ข-20	เอกสารประกอบการอบรมก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
ภาคผนวก	ข-21	คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งและการขนถ่าย
ภาคผนวก	ข-22	แผนฉุกเฉินเกี่ยวกับการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)
ภาคผนวก	ข-23	เอกสารการคัดเลือกบริษัทผู้ขนส่ง
ภาคผนวก	ข-24	ประกาศ เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และทำเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
ภาคผนวก	ข-25	การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม - ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - การดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2569
ภาคผนวก	ข-26	เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย
ภาคผนวก	ข-27	เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสุขภาพพนักงาน - แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2569 - ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2568
ภาคผนวก	ข-28	สถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก	ข-29	ตัวอย่างใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit)
ภาคผนวก	ข-30	การจัดทำ Safety Talk และโปรแกรม Safety Observation
ภาคผนวก	ข-31	การตรวจสอบระบบป้องกันฟ้าผ่า
ภาคผนวก	ข-32	การบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่ง
ภาคผนวก	ข-33	การตรวจสอบอุปกรณ์ต่อบัตั้ภาวะฉุกเฉินและอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก	ข-34	การตรวจสอบการรั่วไหลของสารเคมีที่คั่นกัน (Bund Wall)
ภาคผนวก	ข-35	การตรวจสอบ Diesel Generator
ภาคผนวก	ข-36	เอกสารแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
ภาคผนวก	ข-37	เอกสารการตรวจสภาพรถพยาบาล
ภาคผนวก	ข-38	แผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อม - แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ - การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี
ภาคผนวก	ข-39	ตารางกะการทำงาน
ภาคผนวก	ข-40	กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
ภาคผนวก	ข-41	เอกสารการส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอย่างอื่น ๆ ให้หน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่
ภาคผนวก	ข-42	เอกสารแสดงจำนวนคนงานท้องถิ่นของโครงการ
ภาคผนวก	ข-43	แผนผังการขึ้นตอนรับเรื่องร้องเรียน และข้อร้องเรียน
ภาคผนวก	ข-44	การตรวจประเมินโรงงาน ตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงดาวดาวเขียว)
ภาคผนวก	ข-45	พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก	ค	เอกสารประกอบมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ค-1	ใบรับรองผลการวิเคราะห์
ภาคผนวก	ค-2	สรุปผลการสำรวจความคิดเห็นสภาพเศรษฐกิจ-สังคมที่มีต่อโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (LLDPE) ในปี พ.ศ. 2568
ภาคผนวก	ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก	จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

ภาคผนวก ก

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน
ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 2)
ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/0251



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

5, 6 ซอยร่วมศิริมิตร ถนนวิภาวดีรังสิต

แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

๒๖ มกราคม 2569

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ที่ บทพ.003/2569 ลงวันที่ 9 มกราคม 2569

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้ส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้นและพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติให้ความเห็นชอบรายงานดังกล่าวในการประชุมฯ ครั้งที่ 13/2568 เมื่อวันที่ 20 พฤศจิกายน 2568 ความละเอียดแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางบุปผา กวินวติน)

รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม ความปลอดภัย และอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0 2207 2700 ต่อ 11509

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ env.ieat@gmail.com

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เทศบาลนครมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

 (นายสกล พานิชถาน์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD	รับรองจำนวนหน้า 1/46 มกราคม 2569	 บริษัท ซีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.	 (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์) ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	-------------------------------------	--	--

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 2)) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอท- ทีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น (ครั้งที่ 2) ตั้งอยู่ เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ซีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (คชก.) อย่างเคร่งครัด (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้น โดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความ เหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลงเพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

 (นายสกล พานิชถาน์) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด	 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD	รับรองจำนวนหน้า 2/46 มกราคม 2569	 บริษัท ซีคอต จำกัด SECOT CO., LTD.	 (นางสาวสุนันทา ศิรวัฒนานนท์) ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท ซีคอต จำกัด
---	---	-------------------------------------	---	--

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(3) หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ โดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว (4) บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน (5) ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสาส์น)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 3/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(5.1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนา การเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ (5.2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้อง ให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ (6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการและนำเสนออย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมทั้งแสดง P&ID และเหตุการณ์นำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสาส์น)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 4/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)
ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ โดยให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) (8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักรและมีสภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ (9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ (10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัด ได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชสาส์น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 5/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	กำหนดไว้ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวังเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้ครบถ้วนชัดเจนด้วย (11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน (12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด (13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC²) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชสาส์น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 6/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(15) หากโครงการไม่ดำเนินการก่อสร้างภายในระยะเวลา 2 ปี นับตั้งแต่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือแจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการทบทวนข้อมูลของผลกระทบและมาตรการเสนอสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อดำเนินการพิจารณาตามขั้นตอน (16) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบแข็งเส้น ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น (17) ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุน้ำที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสาส์น)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 7/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิรวินานนท์)
ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(18) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความคิดผิดปกติ ของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย (19) กำหนดให้มีการเก็บข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือน) ที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ (19.1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน (19.2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการกิจการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสาส์น)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 8/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิรวินานนท์)
ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(20) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการ การวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
2. คุณภาพอากาศ	(1) ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิต ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้มีประสิทธิภาพ (2) ติดตั้งและตรวจสอบระบบยับยั้งปฏิกิริยากรณีฉุกเฉิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์เคมีผิดปกติ เช่น กรณีไฟฟ้าดับ เป็นต้น (3) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ ทั้งนี้การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการฯ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสาส์น)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 9/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการแผนกประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	(1) น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 1.52 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน บำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นส่งต่อไปยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป (2) น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโครงการฯ ประกอบด้วย น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง และน้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ดังนี้ (2.1) น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบต่อเนื่อง ได้แก่ - น้ำ Blowdown จากระบบน้ำหล่อเย็น ประมาณ 160.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปที่บ่อรวบรวม (Sump) ของพื้นที่ TPE Site#1 เพื่อรวบรวมเข้าสู่ระบบ Reverse Osmosis (RO) ทั้งหมด - น้ำ RO Reject สูงสุดประมาณ 600 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป - น้ำเสียจากกระบวนการคัดเม็ด สูงสุดประมาณ 37 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน บำบัดโดยส่งเข้า Powder Separator เพื่อแยกผง โพลีเมอร์ ก่อนส่งไปกำจัดครบน้ำมันที่ API Separator จากนั้นส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป - น้ำ Blowdown จากระบบน้ำหล่อเย็น ประมาณ 160.8 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะถูกส่งไปที่บ่อรวบรวม (Sump) ของพื้นที่ TPE Site#1 เพื่อรวบรวมเข้าสู่ระบบ Reverse Osmosis (RO) ทั้งหมด - น้ำ RO Reject สูงสุดประมาณ 600 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป - น้ำเสียจากกระบวนการคัดเม็ด สูงสุดประมาณ 37 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน บำบัดโดยส่งเข้า Powder Separator เพื่อแยกผง โพลีเมอร์ ก่อนส่งไปกำจัดครบน้ำมันที่ API Separator จากนั้นส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- สำนักงานและอาคารต่างๆ - บ่อรวบรวม (Sump) ของพื้นที่ TPE Site#1 - รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 - Powder Separator และ API Separator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสาส์น)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 10/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการแผนกประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	(22) น้ำเสียที่เกิดขึ้นแบบครั้งคราว ได้แก่ - น้ำเสียจากกระบวนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา เกิดขึ้นประมาณ 4 ครั้งต่อเดือน มีปริมาณน้ำเสียประมาณ 11 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน ถูกทำให้เสื่อมสภาพด้วยน้ำและปรับสภาพให้เป็นกลางด้วยด่าง ที่ถัง Hydrolyser ก่อนระบายลงสู่บ่อ (Oil-Waste Separator) ที่มีฝาเหล็กปิดผนึกด้วยยาง เพื่อให้น้ำและเฮกเซนแยกชั้น โดยส่วนล่างที่เป็นน้ำจะส่งไปยังบ่อพักเพื่อตกตะกอนด้วยการเติมสารส้ม ก่อนส่งไปบำบัดต่อยังบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ส่วนเฮกเซนที่แยกชั้นอยู่ด้านบนจะส่งให้หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการมารับไปกำจัดต่อไป - น้ำเสียจากการล้างกระบวนการผลิต เกิดขึ้นประมาณ 2 ครั้งต่อเดือน มีน้ำเสียประมาณ 16 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน ถูกส่งไปบำบัดยัง API Separator เพื่อแยกคราบน้ำมันออก ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป - น้ำฝนปนเปื้อนที่ตกลงบนพื้นที่บริเวณส่วนการผลิต และบริเวณพื้นที่กักเก็บวัตถุดิบและสารเคมี (ฝนตก 15 นาทีแรก) ประมาณ 127 ลูกบาศก์เมตรต่อ 15 นาทีแรก ระบายไปยัง API Separator เพื่อแยกน้ำมันออก ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำรวมของพื้นที่ TPE Site#1 และระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป	- Oil-Waste Separator - ถัง Hydrolyser - API Separator - บริเวณส่วนการผลิตพื้นที่กักเก็บวัตถุดิบและสารเคมี และ API Separator	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ: ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม

(นายสกล พานิชสาธิต)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 11/46

มกราคม 2569



ลงนาม

(นางสาวฐนันทา ศิริพัฒน์นันท)

ผู้อำนวยการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ชีตอท จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	แผนผังระบบบำบัดน้ำเสีย ดังแสดงในรูปที่ 1 (3) ออกแบบระบบ API Separator ให้มีขนาด 219 ลูกบาศก์เมตร และมีอัตราการไหลประมาณ 10,800 ลูกบาศก์เมตรต่อเดือน และควบคุมให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ (4) ในกรณีที่ตรวจพบว่าน้ำทิ้งในบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งซึ่งจะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโครงการฯ จะเก็บกักน้ำไว้ที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำไว้ได้ โครงการฯ จะให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด (5) ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องกับการวางแผนการจัดสรรน้ำใช้ เช่น กรมชลประทาน เป็นต้น ในกรณีที่เกิดการขาดแคลนน้ำในพื้นที่	- API Separator - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
4. ระดับเสียง	(1) ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาเชิงป้องกันของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงเกินกว่าค่าที่ออกแบบ และลดโอกาสเกิดระดับเสียงดังเกินควร เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร (2) เครื่องจักรอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องมีมาตรการบริหารจัดการเพื่อควบคุมและป้องกันเสียงดัง เช่น ติดตั้งกล่องครอบ Blower ติดตั้งหมวกกันเสียง เป็นต้น	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายสกล พานิชสาธิต)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 12/46

มกราคม 2569

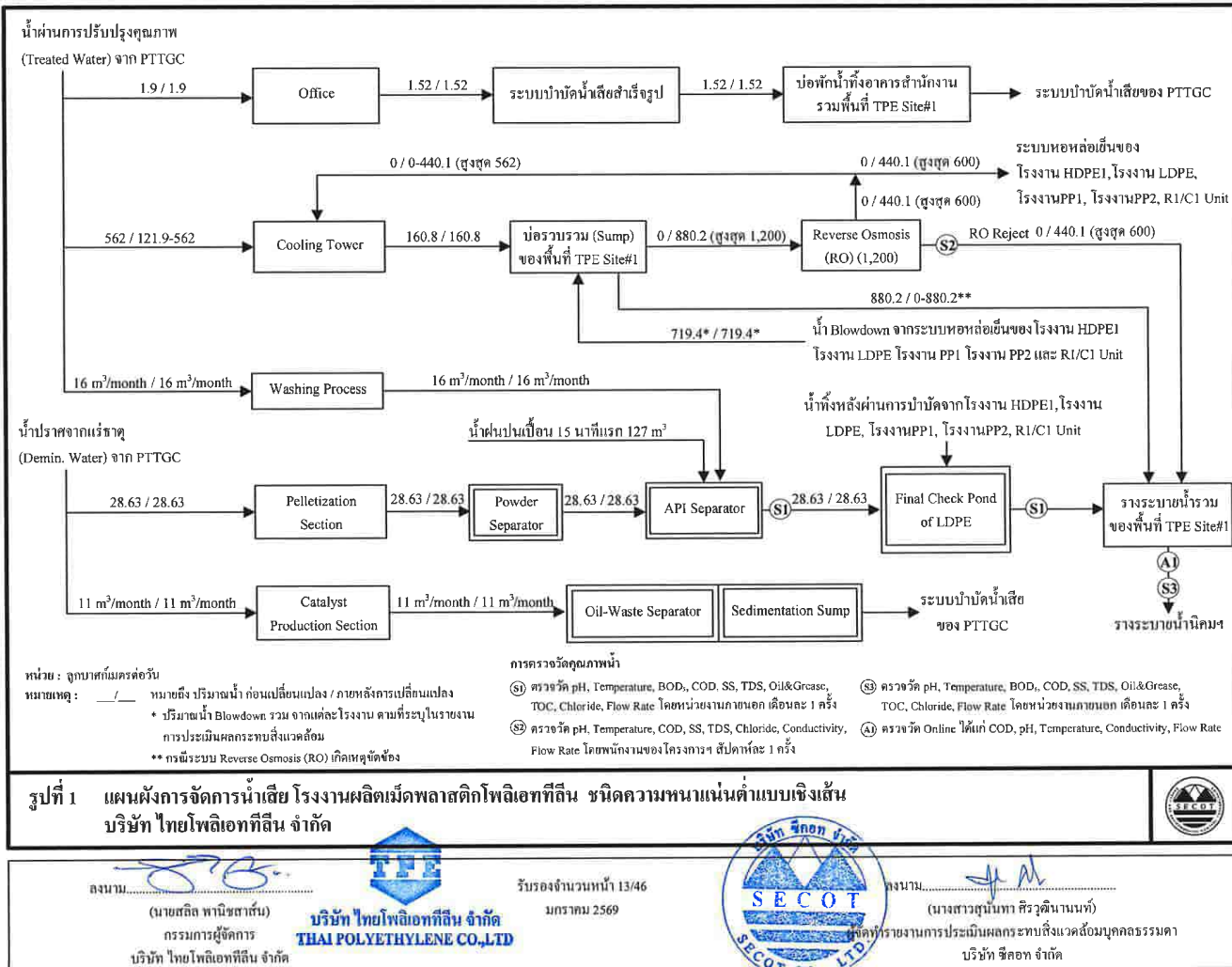


ลงนาม

(นางสาวฐนันทา ศิริพัฒน์นันท)

ผู้อำนวยการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ชีตอท จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	(3) กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขายไม่ให้เกิน 85 เดซิเบลเอ ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด หรือวัดจุดดูดซับเสียงของแหล่งกำเนิด ทั้งนี้ ในกรณีที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว (4) จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ในพื้นที่กระบวนการผลิต ภายใน 1 ปี หลังดำเนินโครงการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป (5) จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการฯ - ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังดำเนินโครงการ และทบทวนการทำ Noise Contour Map ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการเปลี่ยนแปลงไป - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย	(1) จัดให้มีภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิด ให้เพียงพอกับปริมาณที่เกิดขึ้น และจัดให้มีการแยกประเภทของขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และที่ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ โดยขยะมูลฝอยที่ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ ให้รวบรวมไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย เพื่อรอให้เทศบาลนครมาศพิศมารับไปกำจัด สำหรับขยะมูลฝอยที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ให้นำกลับมาใช้ในโครงการฯ หรือจำหน่ายให้แก่ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปใช้ประโยชน์ (2) จัดหาถังขยะมูลฝอยไว้ในบริเวณพื้นที่โครงการฯ ให้มีปริมาณเพียงพอเพื่อรองรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 38 กิโลกรัมต่อวัน และเก็บรวบรวมส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (3) กากตัวเร่งปฏิกิริยา ประเภท Off-Spec. Catalyst ซึ่งประกอบด้วยสารประกอบของไททานเนียมและอลูมิเนียม ประมาณ 74.1 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถังพลาสติก แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (4) กากของเสียจากหน่วยทำให้บริสุทธิ์ ได้แก่ Molecular Sieve ประมาณ 4 ตันต่อปี รวบรวมใส่ภาชนะปิดมิดชิด แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (5) รวบรวมภาชนะบรรจุ Additive ประมาณ 2.5 ตันต่อปี ใส่ถุงบรรจุส่งกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ - ภายในพื้นที่โครงการฯ - ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา - ส่วนการทำวอดูบให้บริสุทธิ์ - ส่วนการคัดแยก	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชสาธิต)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 15/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้จัดการแผนกประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	(6) รวมน้ำมันที่รั่วไหลจากเครื่องจักร ประมาณ 0.8 ตันต่อปี ใส่ถัง 200 ลิตร และส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (7) กากตะกอนจาก API Separator ประมาณ 18 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถุงขนาดใหญ่ ใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด และรอส่งไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (8) กากของเสียจากระบบ Reverse Osmosis (RO) คือ RO Membrane ประมาณ 42 ตันต่อปี รวบรวมใส่ถุงปิดมิดชิด และนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย (Waste Storage Area) เพื่อรอให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (9) กากของเสียจากระบบการผลิต คือ Bag Filter ประมาณ 25 ตันต่อเดือน รวบรวมใส่ถุงปิดมิดชิด และนำไปพักไว้ที่สถานที่เก็บกากของเสีย (Waste Storage Area) เพื่อรอให้หน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป (10) กากของเสียอันตรายจะถูกรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิด และเก็บชั่วคราวภายในพื้นที่กระบวนการผลิต (ISBL) เพื่อรอการกำจัด โดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียหรือบริษัทภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ สำหรับของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจะส่งไปเก็บภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ซึ่งมี Bund สูงประมาณ 20 เซนติเมตร รอบพื้นที่จัดเก็บ (11) ใช้ Manifest System ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ - API Separator - สถานที่เก็บกากของเสียภายในโรงงาน - สถานที่เก็บกากของเสียภายในและภายนอกพื้นที่การผลิต (ISBL & OSBL) - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชสาธิต)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 16/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้จัดการแผนกประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ)	(12) กำหนดให้รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- รถขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
6. การกมนามขนส่ง	(1) ประสานงานกับโรงงานในพื้นที่ TPE Site#1 ประกอบด้วย โรงงาน HDPE#1 หน่วยตะกั่ว R-1 หน่วยตะกั่ว C-1 หน่วย Compounding โรงงาน LDPE โรงงาน PP1 และ โรงงาน PP2 เพื่อจัดทำระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม (2) ควบคุมให้รถขนส่งกากของเสียให้เป็นไปตามระเบียบของหน่วยงานราชการ โดยห้ามการบรรทุกเกินพิกัด เพื่อความปลอดภัยและมีพื้นที่ถนนเพียงพอ (3) กวดขันพนักงานขับรถส่งกากของเสียให้ปฏิบัติตามกฎ/เครื่องหมายจราจรทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น กำหนดความเร็ว เป็นต้น (4) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (5) กำหนดให้มีสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิงติดอยู่ที่รถขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยาตลอดเวลา พร้อมทั้งมีการตรวจสอบการทำงานของสารดับเพลิง ตามแผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ความปลอดภัยในเชิงป้องกัน เพื่อให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา และกำหนดให้มีแผนฉุกเฉินเกี่ยวกับรถขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา (6) กำหนดให้มีการติดหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่ง เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE Site#1 - ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสาธารณะทั่วไป - รถขนส่งของโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสถาน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTDรับรองจำนวนหน้า 17/46
มกราคม 2569ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การกมนามขนส่ง (ต่อ)	(7) คัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ (8) ร่วมมือกับนิคมฯ ในการกวดขันพนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น (9) หลีกเลี่ยงการขนส่งสารเคมีและกากของเสีย ตามข้อกำหนดของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Trailer) และรถกึ่งพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (10) วางแผนเส้นทางรถขนส่ง โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น ในช่วงเวลาเร่งด่วน (ช่วงเช้า 07.00-09.00 น. ช่วงกลางวัน 12.00-13.00 น. และช่วงเย็น 16.00-18.00 น.) เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน รวมถึงเส้นทางและช่วงเวลาอื่นๆ กรณีที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- รถขนส่งของโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสถาน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTDรับรองจำนวนหน้า 18/46
มกราคม 2569ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอุตสาหกรรม

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย	(1) จัดให้มีระบบการจัดการด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยแต่งตั้งคณะกรรมการวางแผนและดำเนินงาน ประกอบด้วย 3 คณะกรรมการ ได้แก่ - คณะกรรมการทบทวนระบบการจัดการอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม - คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - คณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและพลังงาน (2) จัดให้มีหน่วยงาน Safety และ Security ดูแลและรักษาความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และสุขภาพ ประสานงานฝ่ายต่างๆ ฝึกอบรมพนักงาน และจัดทำสถิติอุบัติเหตุ โรคจากการทำงาน (3) จัดให้มีการฝึกอบรมแก่พนักงาน ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น กฎระเบียบความปลอดภัย การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล การช่วยชีวิต เป็นต้น ตามแผนการฝึกอบรม (4) จัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้วยวิธีการที่เหมาะสม เช่น HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ / กระบวนการผลิตและหน่วยปฏิบัติการที่เป็นต้น เพื่อใช้กำหนดมาตรการป้องกันอย่างเพียงพอและเหมาะสม (5) จัดให้มีระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) เพื่อใช้ควบคุมการเข้าปฏิบัติงานภายในพื้นที่โรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ - ส่วนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายสถิต พานิชสาส์น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 19/46

มกราคม 2569



ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	(6) ส่งเสริมให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม เช่น Safety Talk เป็นต้น แก่พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในโรงงาน กำหนดมาตรการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต ได้แก่ (7) มีระบบควบคุมคอมพิวเตอร์ตรวจวัดปฏิกิริยาคายความร้อน ซึ่งหากไม่สามารถตรวจพบปฏิกิริยาดังกล่าวในเวลาที่กำหนด จะหยุดป้อนสารเข้าสู่ปฏิกรณ์ (8) มีระบบควบคุมปฏิกิริยาโดยคอมพิวเตอร์เพื่อตรวจวัดค่าอุณหภูมิและความดันในถังปฏิกรณ์ที่อาจเบี่ยงเบนไปจากปกติ และมีระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน ได้แก่ ระบบ Interlock และวาล์วนิรภัย (Safety Relief Valve) (9) ออกแบบและควบคุมเครื่องจักรและปั๊มสัญญาณด้านความปลอดภัยให้อยู่ในลักษณะที่พนักงานสามารถอ่านเข้าใจและพร้อมที่จะปฏิบัติงานได้ทันที (10) กำหนดให้ใช้อุปกรณ์ Explosion Proof สำหรับพื้นที่ที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมีไวไฟ (Class I Division I and Class I Division II) (11) จัดให้มีระบบป้องกันฟ้าผ่า มีสายล่อฟ้า สายดิน และหลักดิน (Ground Rod) (12) ออกแบบท่อขนส่งโดยใช้วัสดุที่มีความคงทนสูงและวางไว้บนฐานรองรับเหนือพื้น เพื่อลดโอกาสการถูกชนชำรุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ - กระบวนการผลิต - กระบวนการผลิต - พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะกระบวนการผลิต - ระบบท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายสถิต พานิชสาส์น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 20/46

มกราคม 2569



ลงนาม

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	(13) ติดตั้ง Block Valve ที่ตั้งปิดได้จากห้องควบคุมส่วนกลาง และให้มีการบำรุงรักษาสภาพของระบบท่อขนส่งให้มีสภาพดีตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (14) ตรวจสอบอัตราการไหลของวัตถุดิบและตัวเร่งปฏิกิริยาที่เข้าถังปฏิกรณ์มิให้มีสารใดสารหนึ่งมากเกินไป หากมีอัตราการไหลผิดปกติอย่างมีนัยสำคัญจะหยุดการป้อนวัตถุดิบและตัวเร่งปฏิกิริยาเข้าถังปฏิกรณ์โดยอัตโนมัติ (15) จัดเตรียมและกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) ตามความเหมาะสมกับลักษณะของงาน ระบบการตรวจสอบและซ่อมบำรุง (16) ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อเพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหลตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (17) จัดให้มี โปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) อุปกรณ์ในการควบคุมและอุปกรณ์ด้านความปลอดภัยอื่นๆ ในบริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต และพื้นที่ถังเก็บกัก (18) จัดให้มี Gas Detector จำนวน 46 จุด และระบบ Fire Alarm จำนวน 16 จุด ทั่วบริเวณโรงงาน ตามมาตรฐาน NEPA 72 เช่น บริเวณ Storage เป็นต้น พร้อมมีการตรวจสอบการทำงาน ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชสาส์น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 21/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	(19) จัดให้มีสัญญาณเตือนภัยทั้งระบบไซเรนและระฆังเครื่องไฟฟ้าตามจุดต่างๆ ทั่วโครงการ (20) ตรวจสอบถังเก็บกัก คันกัน และบ่มซับถ่าย ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกันของอุปกรณ์ (21) ในระหว่างที่มีการสูบลำสายเคเบิลลงถังเก็บกัก จะต้องมีการติดต่อสื่อสารกับ Operator ที่เกี่ยวข้องตลอดเวลา (22) ติดตั้งและตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย และอุปกรณ์ป้องกัน (Safeguards) ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน เพื่อให้มั่นใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา (23) กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง ดังนี้ - จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาชี้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน - กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้แก่คนงานตามความเหมาะสม - กำหนดเขตพื้นที่หวงห้ามเพื่อควบคุมป้องกันการเกิดอันตรายในพื้นที่ควบคุม - จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความคืบหน้าของการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการฯ - พื้นที่ถังเก็บกัก - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชสาส์น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 22/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	(24) กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเดินเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) ดังนี้ - จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตโดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิตฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น - ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่องผลิตเสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต - จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทัน่วงที กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในช่วงระหว่างการเริ่มเดินเครื่องผลิต มาตรการการทำงานด้วยถังสารเคมี (25) มี Bund Wall หรือคั่นกันรอบบริเวณเก็บสารเคมี ซึ่งต้องมีขนาดเพียงพอที่จะกักเก็บสารเคมีที่รั่วไหลได้ตามเกณฑ์มาตรฐาน เพื่อป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก (26) มีระบบตรวจสอบระดับสารในถังตลอดเวลาจากห้องควบคุม และมีระบบแจ้งเตือนกรณีระดับสูงผิดปกติ (27) จัดให้มีฝักบัวฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน หรือ Wash Room บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายสถิต พานิชสารกัน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 23/46

มกราคม 2569



ลงนาม

(นางสาวศุภินา หิรัญนิรันดร์)

ผู้จัดการแผนกการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอป จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (28) จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง ได้แก่ Diesel Generator หรือระบบ UPS เพื่อการ Shut Down อย่างปลอดภัย (29) อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย ประกอบด้วย - ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant) 15 จุด - หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจำที่ (Fixed Monitor) 11 จุด - อุปกรณ์ล้างตัวและล้างตาฉุกเฉิน (Safety Shower and Eye Washer) 17 จุด - ระบบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Deluge) และ Dry Pipe Valve 15 จุด - ตู้เก็บสายดับเพลิง (Hose Box) 16 จุด - เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายใน 1 จุด - เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งแบบแรงดันภายนอก 36 จุด - เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ 2 จุด - เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบมือถือ 5 จุด - Mobile Foam Car 3 คัน - Underground Block Valve 12 จุด - ถังบรรจุน้ำมัน 20 จุด - Fire Alarm Manual Station 16 จุด - SCBA จำนวน 8 ชุด - Fire Alarm Manual Station 16 จุด	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม

(นายสถิต พานิชสารกัน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 24/46

มกราคม 2569



ลงนาม

(นางสาวศุภินา หิรัญนิรันดร์)

ผู้จัดการแผนกการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอป จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	- ระบบน้ำดับเพลิงของโครงการฯ • รับน้ำดับเพลิงจากบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางท่อขนาด 10 นิ้ว ในอัตรา 600 ลูกบาศก์-เมตรต่อชั่วโมง ที่แรงดัน 12 บาร์เกจ • บ่อน้ำดับเพลิงสำรอง (Fire Pond) ขนาดความจุ 4,000 ลูกบาศก์-เมตร สำหรับผจญเพลิงได้ประมาณ 7 ชั่วโมง เพื่อสำรองในกรณีบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ไม่สามารถจ่ายน้ำดับเพลิงได้ • Fire Pump เป็น Vertical Pump บริเวณ Fire Pond ขับเคลื่อนด้วย Diesel Engine จำนวน 1 ตัว สามารถทำงานได้ในกรณีเกิดไฟฟ้าขัดข้อง สร้างแรงดันน้ำได้ 200 psi อัตราการไหล 600 ลูกบาศก์-เมตรต่อชั่วโมง (30) จัดเตรียมรถพยาบาลสำหรับกรณีฉุกเฉิน (31) มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก พร้อมมีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (32) โครงการฯ กำหนดให้มีภาวะฉุกเฉิน แบ่งเป็น 3 ระดับ ดังนี้ - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงาน รวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่โรงงานข้างเคียงที่มีแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโครงการ ให้ประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ได้เพื่อเตรียมพร้อมในการรับมือกับภาวะฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ - กลุ่มโรงงานภายในพื้นที่ TPE Site#1 - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชศาสตร์)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 25/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 ได้แก่ ภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือด้านทรัพยากร กำลังคน และเครื่องมือ จากเครือข่ายที่มีข้อตกลงที่จัดทำไว้ ได้แก่ กลุ่มช่วยเหลือภาวะฉุกเฉิน (EMAG) หรือจากสำนักงานนิคมพื้นที่ นอกเหนือจากทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงานภาวะฉุกเฉินในระดับนี้ อนุญาตให้เฉพาะ Fire Brigades และบุคคลที่มีหน้าที่เกี่ยวข้อง เข้าไปใน Site ได้เท่านั้น - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับใหญ่สุดที่มีแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่างๆ ที่ขยายผลกระทบกับชุมชน หรือสิ่งแวดล้อม จนถึงขั้นต้องอพยพ <u>ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ด้วยกำลังคนและเครื่องมืออุปกรณ์ของโรงงาน ที่ได้วางแผนเตรียมการไว้ และเหตุการณ์มีแนวโน้มที่จะส่งผลให้เกิดอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม ของชุมชน และ/หรือ โรงงานข้างเคียง และ/หรือ สาธารณะ ซึ่งต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนทรัพยากรในการควบคุมเหตุการณ์จากองค์กรส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ระดับของภาวะฉุกเฉิน ระดับท้องถิ่น/ระดับจังหวัดของแบ่งเป็น 2 ระดับ ดังนี้</u> - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ภัยที่มีสถานการณ์เกินขีดความสามารถของโรงงาน ที่เกิดเหตุหรือผู้ประกอบการต้นเหตุ ไม่สามารถควบคุมหรือ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายความว่า ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชศาสตร์)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 26/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการฝ่ายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	ระงับเหตุได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (กอบ.ป.อบค./เทศบาล) กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัยอำเภอ (กอบ.ป.อ.อำเภอ) หรือโรงพยาบาลใกล้เคียงและสามารถควบคุมสถานการณ์หรือระงับเหตุ รวมทั้งอพยพดูแลให้ความช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบได้ จึงบัญชาการโดยนายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด - ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 กองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัยองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ และอำเภอ ไม่สามารถระงับภัยและควบคุมสถานการณ์ได้ จะต้องขอความช่วยเหลือจากกองอำนาจการป้องกันภัยและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง จังหวัดใกล้เคียง รวมทั้งหน่วยสนับสนุนจากภายนอกระดับอื่นๆ ฯลฯ จึงบัญชาการ โดยผู้ว่าราชการจังหวัดระยอง สำหรับผังองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับบริษัทและประสานงานกรณีฉุกเฉิน ดังแสดงในรูปที่ 2 โดยมีกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบและอำนาจหน้าที่ของแต่ละตำแหน่งองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉินจะครอบคลุมถึง - ภาวะฉุกเฉินทั้งในและนอกเวลาทำการ - บุคคลสำรองในตำแหน่งต่างๆ ในกรณีที่ไม่สามารถเรียกบุคคลหลักได้ - การเรียกพนักงานมาช่วยเพิ่มเติมโดยเฉพาะช่วงนอกเวลาทำการ	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
(นายสกล พานิชสาส์น)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

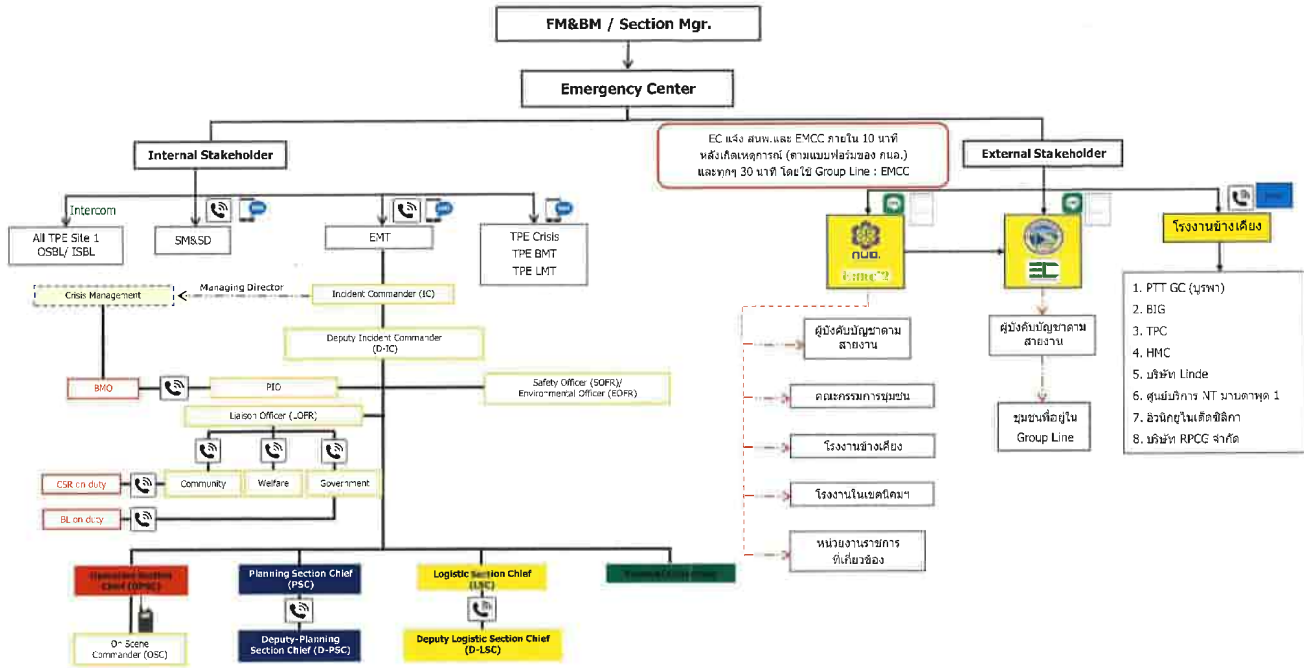
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 27/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ซีอีเอ จำกัด

(Organization & Emergency Communication Flow)



รูปที่ 2 ผังองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉินระดับบริษัท และประสานงานกรณีฉุกเฉิน
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

ลงนาม.....
(นายสกล พานิชสาส์น)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

รับรองจำนวนหน้า 28/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ซีอีเอ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	<u>ทั้งนี้ องค์การควบคุมภาวะฉุกเฉินสามารถปรับเปลี่ยนได้ตามระดับของภาวะฉุกเฉิน และให้สอดคล้องกับองค์การควบคุมภาวะฉุกเฉินของจังหวัด</u> (33) กำหนดแผนฟื้นฟูหลังรับเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น และการป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (34) กำหนดให้มีมาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน <u>การดูแลด้านอาชีวอนามัยสำหรับผู้ปฏิบัติงาน</u> (35) กำหนดให้มีป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ให้เพียงพอและเหมาะสมกับลักษณะงาน (36) ติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง (37) จัดให้มีการตรวจสุขภาพและสมรรถภาพของร่างกายก่อนเข้างาน เมื่อมีการย้ายงานที่มีความเสี่ยงมากขึ้นและก่อนออกจากงาน โดยตรวจตามความเสี่ยงของแต่ละลักษณะงาน	- ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชตาเซ็น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 29/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ)	(38) จัดตารางการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (39) <u>ปฏิบัติตามข้อกำหนดหลักเกณฑ์การซ่อมบำรุงใหญ่ ตามประกาศกรมอุตุนิยมวิทยากระทรวงมหาดไทย (กนอ.) ที่ 010/2566 เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงาน หรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด อย่างเคร่งครัด</u>	- ภายในพื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะส่วนการคัดเม็ด - ภายในพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
8. ด้านสุขภาพ	(1) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานใหม่ ตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี และตรวจสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ทั้งนี้ ให้ระบุพารามิเตอร์ที่จะทำการตรวจให้ชัดเจน (2) กำหนดให้มียาและเครื่องเวชภัณฑ์ภายในโรงงานสำหรับพนักงานพร้อมทั้งจัดหาห้องพยาบาลให้กับพนักงานของโรงงาน เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน (3) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ทั้งด้านส่งเสริม พื้นฟูป้องกัน และดูแลรักษา (4) จัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลด้านสารเคมี (SDS) และข้อมูลจำเป็นอื่นๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนต่อไป	- พนักงานของโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการฯ - หน่วยงานสาธารณสุข โดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด - บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชตาเซ็น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 30/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม	(1) เข้าร่วมบำเพ็ญประโยชน์แก่ชุมชนหรือกิจกรรมทางสังคมอื่นๆ (2) จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน (3) นำเสนอสรุปผลการทำ Community Satisfaction Survey ของกลุ่มเอสซีจี เคมิคอลส์ (4) พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อสนับสนุนที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง (5) สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน (6) กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรศัพท์ โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ตามแผนผังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 3 นอกจากนี้เพื่อประชาสัมพันธ์โรงงานต่อชุมชน ทำให้เกิดการเข้าใจข้อมูลที่ถูกต้องและเป็นจริง ดังนั้น โรงงานจึงได้เสนอแผนการดำเนินการเพื่อสร้างความเข้าใจอันดีระหว่างชุมชนกับโรงงาน ดังนี้	- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลา	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชสาส์น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 31/46

มกราคม 2569

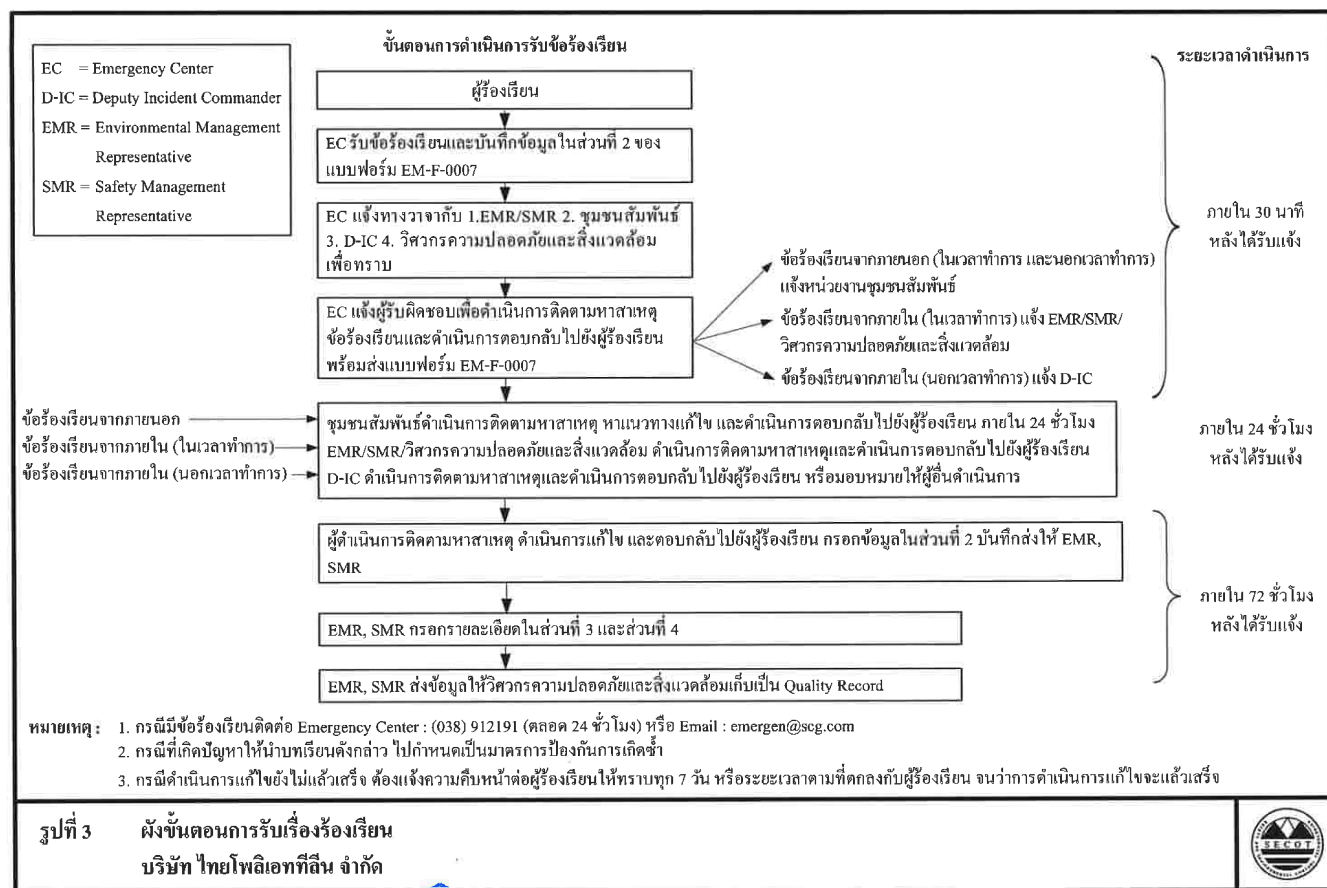


ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด



ลงนาม.....

(นายสถิต พานิชสาส์น)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 32/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการโรงงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	- เชิญชุมชนเข้าเยี่ยมชมโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน และเพื่อคลายความวิตกกังวลของชุมชนอย่างต่อเนื่อง - ผลิตเอกสารหรือแผ่นพับแจกประชาชน เพื่อประชาสัมพันธ์การดำเนินงานของโรงงานและกิจกรรมที่จัดทำขึ้น เพื่อป้องกันและรักษาสิ่งแวดล้อม - จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ร่วมกับบริษัทในกลุ่ม SCG Chemicals เช่น โครงการค่ายวิทยาศาสตร์สิ่งแวดล้อม กิจกรรมปลูกต้นไม้ในพื้นที่ชุมชนและโรงเรียน กิจกรรมวันเด็ก หนาวคารวะเคลื่อนที่ โครงการทุนการศึกษามูลนิธิวิชมนต์ โครงการทอดผ้าป่าสามัคคี หน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการจัดกีฬาประจำปีระหว่าง SCG กับชุมชน โครงการวารสารรอบรู้ชุมชน เป็นต้น - จัดให้ผู้บริหารหรือพนักงานลงพื้นที่พบปะ รับฟังความคิดเห็น รวมถึงชี้แจงและอธิบายความคืบหน้าเกี่ยวกับโครงการและกิจกรรมของ SCG Chemicals ให้กับชุมชนในพื้นที่รอบโรงงาน รับทราบ ผ่านกิจกรรมชื่อ One Manage One Community (OMOC) โดยมีเจ้าหน้าที่ของโรงงานร่วมด้วย - การจัดทำแผนตรวจสอบและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม หากเกิดกรณีร้องเรียนของชุมชนต่อโครงการ โดยจะทำการประชุมเพื่อแก้ไขเรื่องร้องเรียน ตรวจสอบข้อเท็จจริงหามาตรการแก้ไขและติดตามตรวจสอบ สรุป และรายงานผลต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการฯ	- ตลอดระยะเวลา	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

ลงนาม.....

(นายสกล พานิชสาธิต)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 33/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรพัฒนานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. การจัดพื้นที่สีเขียว	(1) โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว <u>ประมาณ 2,200 ตารางเมตร หรือ คิดเป็น ร้อยละ 10.8</u> ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น ทั้งหมด ดังแสดงในรูปที่ 4	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : จัดเส้นได้ หมายถึง ข้อความที่ขีดเส้นได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายสกล พานิชสาธิต)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 34/46

มกราคม 2569

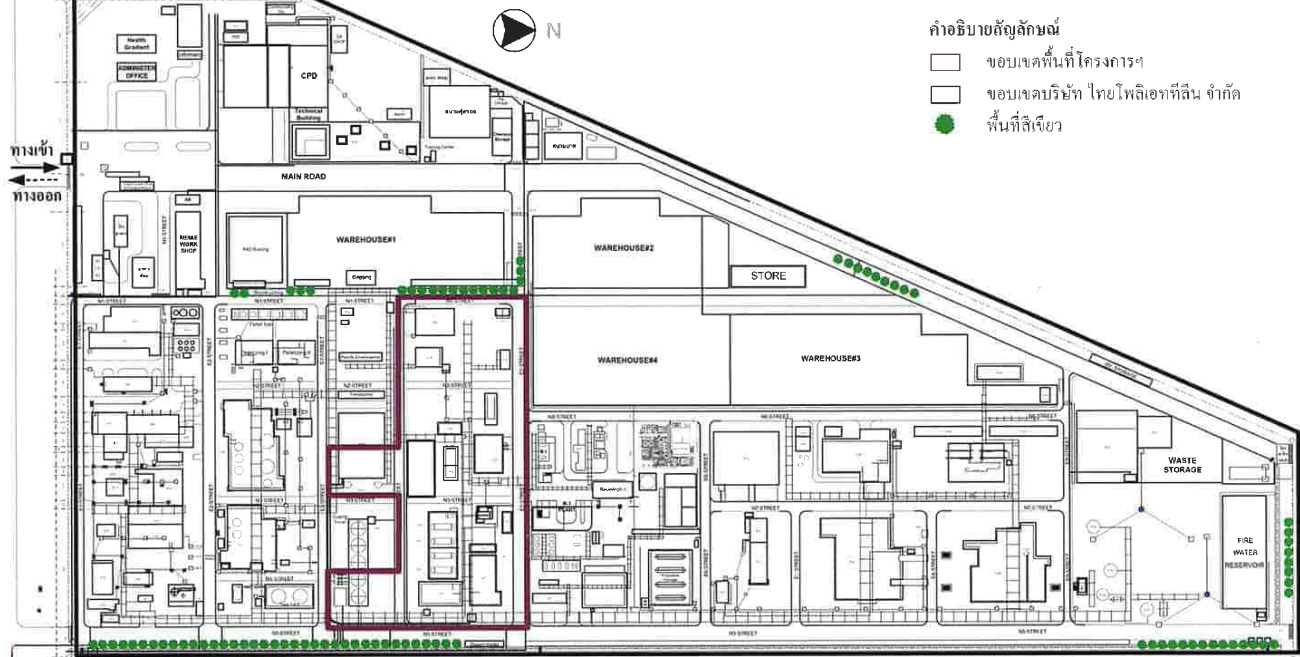


ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิรพัฒนานนท์)

ผู้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคอต จำกัด



หมายเหตุ : พื้นที่สีเขียวประมาณ 2,200 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 10.8 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (20,284 ตารางเมตร)
 ตัวเขียนและขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

รูปที่ 4 การจัดพื้นที่สีเขียวของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น
 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด



ลงนาม
 (นายตติล พานิชสารณ์)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 35/46
 มกราคม 2569



ลงนาม
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้จัดการแผนกการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ					
1.1 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ	- ไอโซโครบรอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- Finishing Section	- ปีละ 2 ครั้ง ช่วง เดียวกับการตรวจวัด คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- ไอโซโครบรอนรวม (THC)	- THC : Bag Sampling/Flame Ionization Detection Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของกลุ่ม TPE Site#1 - ชุมชนมาบชูด - ชุมชนหนองเพ ดังแสดงในรูปที่ 5	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งที่ 7 วันต่อเนื่อง	
	- ทิศทางและความเร็วลม	- ทิศทางและความเร็วลม : Wind-Vane Anemometer หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของกลุ่ม TPE Site#1		

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ หมายถึง ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม
 (นายตติล พานิชสารณ์)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 36/46
 มกราคม 2569



ลงนาม
 (นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
 ผู้จัดการแผนกการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีคอต จำกัด

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสาร)

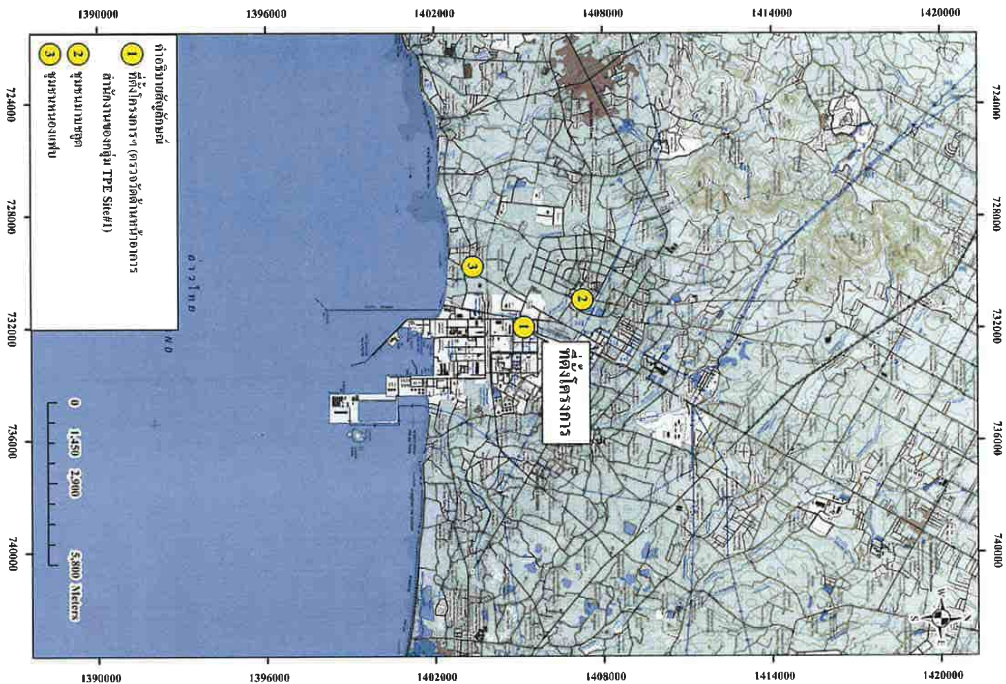
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 38/46
นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
ผู้ช่วยกรรมการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด

รูปที่ 1
ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ
โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



ที่มา : คัดลอกจากแผนที่ประเทศไทย กรมแผนที่ทหาร (มาตราส่วน 1 : 50,000), พ.ศ.2552
ดัดแปลงโดยบริษัท ซีคอฟ จำกัด, พ.ศ.2568



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - สารแขวนลอย (Suspended Solid : SS) - ค่าทีดีเอส (Total Dissolved Solids : TDS) - น้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) - ค่าทีโอซี (TOC) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - อัตราการไหล (Flow rate)	- pH : pH Meter - Temperature : Thermometer - BOD ₅ : Azide Modification - COD : Potassium Dichromate Digestion - SS : Glass Fiber Filter Disc - TDS : Evaporation Method - Oil & Grease : Extracted by Organic Solvent - TOC : High-Temperature Combustion Method - Chloride : Argentometric Method <u>หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</u>	- หลังผ่าน API Separator - Final Check Pond ของ โรงงาน LDPE ดังแสดงในรูปที่ 6	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
3. ระดับเสียง	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq (24))	- Leq-24 hr : Integrated Sound Level Measurement <u>หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด</u>	- ด้านหน้าอาคารสำนักงาน ของกลุ่ม TPE Site#1	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
4. การจัดการกาก ของเสีย	- ปริมาณ วิธีการจัดการและ ผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด	- จดบันทึก	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อมูลที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
(นายสถิต พานิชสาร)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

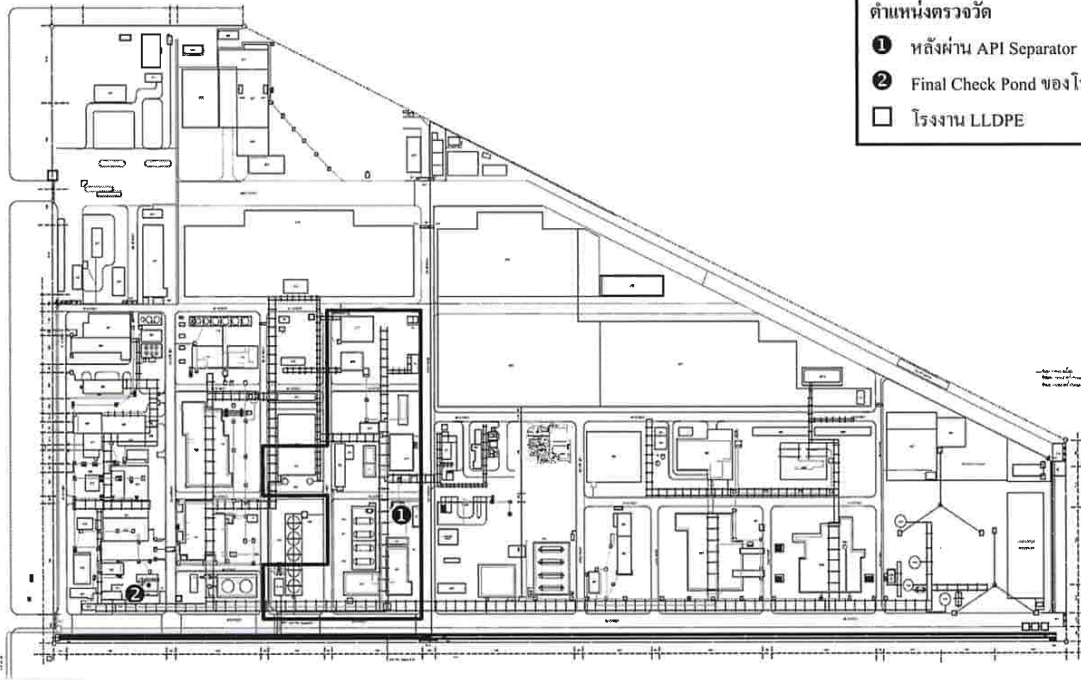


บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 38/46
มกราคม 2569



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์)
ผู้ช่วยกรรมการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอฟ จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด

- ① หลังผ่าน API Separator
 ② Final Check Pond ของโรงงาน LDPE
 □ โรงงาน LLDPE

รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....
 (นายสกล พานิชสาห์)

กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 39/46
 มกราคม 2569



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนทรา ศิริวดีนันท์)

ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท ซีคอต จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	- บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออกโครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ - สาเหตุความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง	- จดบันทึก	- ป้อมยามด้านหน้าของกลุ่มโรงงาน TPE Site#1	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6. อากาศในบรรยากาศ 6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 7)	- ก๊าซเอทิลีน - ก๊าซเฮกเซน	- Ethylene : Bag Sampling/Gas Chromatographic Method - Hexane : Sorbent Tube/Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ส่วนการผลิตตัวเร่งปฏิกิริยา - ส่วนการผลิตพรีโพลิเมอร์ - ส่วนการผลิตโพลิเมอร์	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
6.2 ระดับเสียงในสถานประกอบการ (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 7)	- ระดับเสียงสะสม (Noise Dose)	- Noise Dose : Noise Dosimeter หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- สุ่มตรวจพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการรับสัมผัสเสียงดัง	- ปีละ 4 ครั้ง	

หมายเหตุ : จดเส้นใต้หมายถึง ข้อความที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....
 (นายสกล พานิชสาห์)

กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด



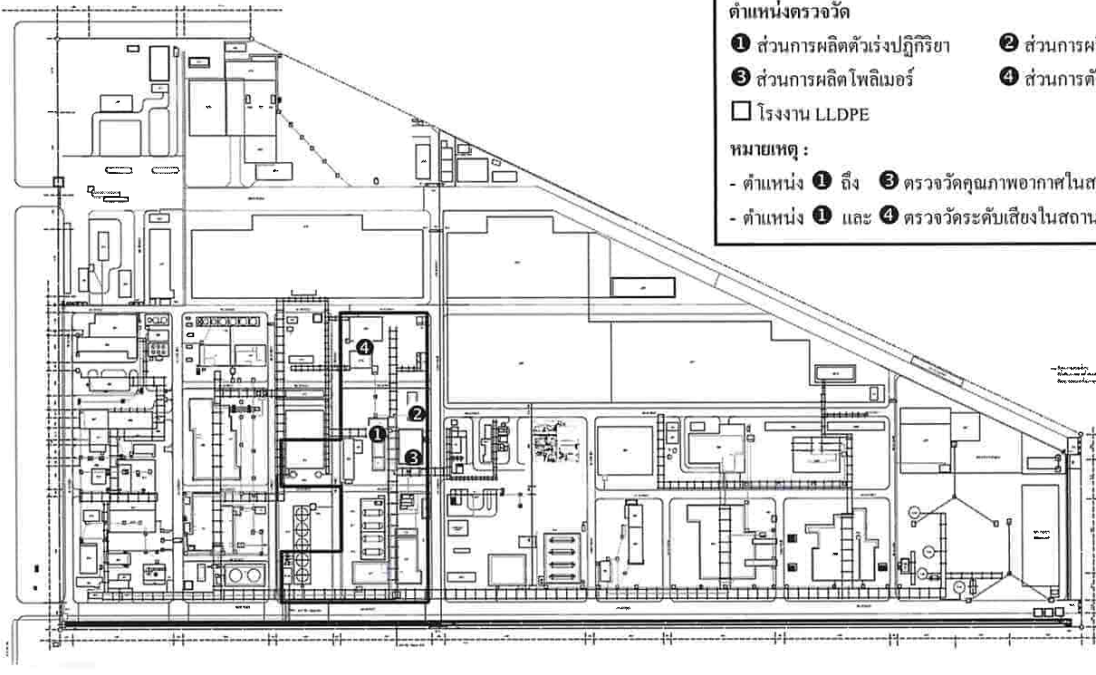
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
 THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 40/46
 มกราคม 2569



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนทรา ศิริวดีนันท์)

ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา
 บริษัท ซีคอต จำกัด



ตำแหน่งตรวจวัด

① ส่วนการผลิตตัวแรงปฏิกิริยา ② ส่วนการผลิตพีรี โพลีเมอร์

③ ส่วนการผลิตโพลีเมอร์ ④ ส่วนการตัดเม็ด

☐ โรงงาน LLDPE

หมายเหตุ :

- ตำแหน่ง ① ถึง ③ ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

- ตำแหน่ง ① และ ④ ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

รูปที่ 7 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ และระดับเสียง

โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเชิงเส้น บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม.....

(นายสกล พานิชชาตัน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 41/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนทรา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคोट จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียงใน สถานประกอบการ (ต่อ)	- ระดับเสียงเฉลี่ยตลอด - ระยะเวลาการทำงาน (TWA) - ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ความถี่เสียงที่แหล่งกำเนิด (Octave Band)	- Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Octave Band ; Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ส่วนการผลิตโพลีเมอร์ - ส่วนการตัดเม็ด - ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต	- ปีละ 4 ครั้ง เป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวัง ทั้งนี้ การเปรียบเทียบมาตรฐานจะต้องพิจารณาระยะเวลาการสัมผัสเสียงของพนักงานตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน กำหนดมาตรฐานในการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549 - ปีละ 4 ครั้ง (พร้อมกับการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ)	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม.....

(นายสกล พานิชชาตัน)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

THAI POLYETHYLENE CO., LTD

รับรองจำนวนหน้า 42/46

มกราคม 2569



ลงนาม.....

(นางสาวสุนทรา ศิริพัฒนานนท์)

ผู้จัดการงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา

บริษัท ซีคोट จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.2 ระดับเสียงใน สถานประกอบการ (ต่อ)	- จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) ใน พื้นที่เสียง	- Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- บริเวณกระบวนการผลิตที่มี เสียงดัง	- ทุก 3 ปี และเมื่อมีการ เปลี่ยนแปลง กระบวนการผลิตที่อาจ ส่งผลให้ระดับเสียงใน พื้นที่โครงการมีการ เปลี่ยนแปลง	-
6.3 สภาพความร้อน	- WBGT	- WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- ส่วนการตัดเม็ด (Pelletization Section : Section 500)	- ปีละ 4 ครั้ง	
6.4 อุบัติเหตุจากการ ทำงาน	- บันทึกข้อมูลอุบัติเหตุจากการ ทำงาน โดยบันทึกรายละเอียด ของสาเหตุ ลักษณะการเกิด และผลที่เกิดขึ้น พร้อมกับ วิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้ เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก	- จดบันทึก	- บริเวณพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	
6.5 ตรวจสอบสุขภาพ พนักงานโดย แพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ก่อนเข้าทำงาน • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงานเป็น พนักงานประจำ	

หมายเหตุ : ชัดเจนได้ หมายถึง ข้อความที่ชัดเจนได้ คือ มาตรการที่เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการฯ (ครั้งที่ 2)

ลงนาม  (นายสถิต พานิชสาส์น) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD	รับรองจำนวนหน้า 43/46 มกราคม 2569	 นางสาวสุณิษา ศิริพัฒนานนท์ ผู้อำนวยการแผนกการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท ซีคอฟ จำกัด
---	--	--------------------------------------	---

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสอบสุขภาพ พนักงานโดย แพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์ (ต่อ)	• ตรวจสอบสมรรถภาพการ ทำงานของปอด • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน		- พนักงานใหม่	- ก่อนเข้าทำงานเป็น พนักงานประจำ	- บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
	- การตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก • ตรวจความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • โคลเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบสมรรถภาพการ ทำงานของตับ • ตรวจสอบสมรรถภาพการ ทำงานของไต • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น	- ตรวจสอบสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานโรงงาน LLDPE	- ปีละ 1 ครั้ง	

ลงนาม  (นายสถิต พานิชสาส์น) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD	 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD	รับรองจำนวนหน้า 44/46 มกราคม 2569	 นางสาวสุณิษา ศิริพัฒนานนท์ ผู้อำนวยการแผนกการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมบุคคลธรรมดา บริษัท ซีคอฟ จำกัด
---	--	--------------------------------------	--

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ	วิธีวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานีติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.5 ตรวจสุขภาพ พนักงานโดย แพทย์อาชีวเวช- ศาสตร์ (ต่อ)	- รายการตรวจหาความเสี่ยง • ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผล โดยแพทย์ ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานกลุ่มเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
7. เทรนรูทิง-สังคม	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจและ สังคม และสภาวะการ เปลี่ยนแปลงตลอดจนความ คิดเห็นของประชาชน ผู้นำ ชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบ และตัวแทน หน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง และในพื้นที่ที่มีการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ตามหลักวิชาการ	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไป ตามหลักวิชาการและสถิติ	- ประชาชนในชุมชน ผู้นำ ชุมชน สถานประกอบการ โดยรอบ และตัวแทน หน่วยงานราชการในพื้นที่ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และในพื้นที่ที่มี การติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในรูปที่ 8	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด
	- บันทึกข้อร้องเรียน และจัดทำ รายงานสรุปผลข้อมูลการ ร้องเรียนหรือผลการ ดำเนินการแก้ไขปัญหาและ มาตรการที่กำหนดเพิ่มเติมเพื่อ ป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครึ่ง	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	

บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

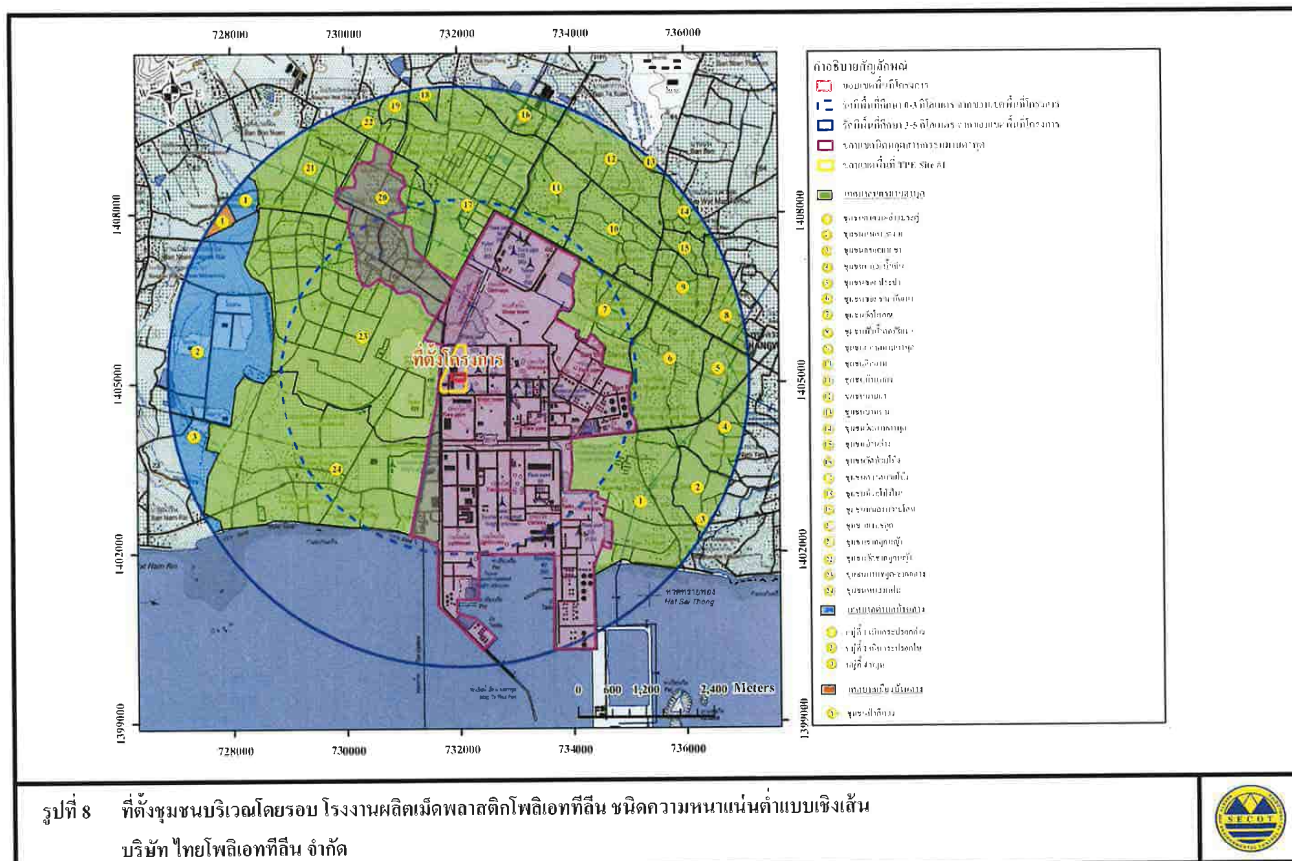


บริษัท ไทยโพลิเอททีลิน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

มกราคม 2569



บริษัท ซีคอน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

มกราคม 2569



บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด